## آ زمون متفاضیان کارشناسی رسمی داد کستری مرداد ماه ۱۳۸۸

دفترچه سؤالات رشته: برق، م<mark>اشین و تأسیسات کارخانجات کد: ۲۵</mark>

مدت پاسخگویی: ۱۰۰ دقیقه

تعداد: 60 سؤال

## <u>E ARAN</u>

شماره صندلي:

نام و نامخانوادگی:

## توجه:

۱- هر سؤال و چهار گزینهٔ آن را با دقت بخوانید، پس از انتخاب گزینه صحیح در پاسخنامه مربع مستطیل مربوط به آن را سیاه کنید.

٠٠٠ - در این دفترچه هیچگونه علامتی نزنید و در پایان وقت امتحان آن را همراه با پاسخنامه و کارت ورود به جلسه به مراقبین تحویل دهید.

موفق باشید.

		تریکی	استاتور (بالشتک) موتور الک	۱) وجود اتصال کوتاه در
			ردان	۲) بالانس نبودن محور گ
4			د تسمه پروانه	۳۰) سفت بودن بیش از ح
			بنده موتور الكتريكي	۴) شل بودن پره خنککن
	اچمه استفاده شود.	ر است از بلبرینگ با س	ئه با دور بالا میچرخند بهت	ٔ- برای محورهای دواری ک
	۴) مخروطی دوبل	۳) گرد	۲) بشکهای	۱) استوانهای
حل نصب تغییر شکل به میزان	ىت پس از فش <mark>ر</mark> ده شدن در م	رینگ لاستیکی لازم اس	ز آب بند شدن به وسیله او	- جهت حصول اطمينان ار
*			شد.	درصد وجود داشته باش
	* F • U T • (F	۳۰ ا ۱۵ (۳	۲۰ تا ۲۰	۱۰ ۵ ۵ (۱
		ل نمایند.	ر توانند فشار، را کنترا	– شیرهای هیدرولیکی می
		۲) دبی سیال	يال	۱) دبی و جهت حرکت س
		۴) سرعت سيال		۳) جهت حركت سيال
*		ست؟	Q در صنعت کنترل در چید	– کلمه uality Control
	۴) ایزو ۹۰۰۱	۳) بستهبندی	۲) کیفیت	۱) کمیت
مامي ملحقات تقريباً چنـد	۲۵ متر مکعب در ساعت با تہ	ندمت ۵ سال و ظرفیت	بن بچینگ پلنت ایرانی با ق	- قیمت یک دستگاه ماشی
	·	¥		ليون ريال است.
. 4	70. 57 (F	۳) ۱۵۰ تا ۲۰۰	۱۵۰ تا ۱۵۰ (۲	۱۰۰ تا ۱۰۰
ت ۴ سال و فشار ۸ بار) تقریباً	ٔ متر مکعب در دقیقه و قدمن	Atlas co (با ظرفیت ۴	ِ هوای فشرده ساخت pco	- قیمت یک دستگاه درایر
9.7				ند میلیون ریال است؟
	17.69.64	9.67.5	۶۰ ت ۳۰ (۲	W. 6 T. (1
ت؟	، تقريباً چند ميليون ريال اس	)	بل بر  آتشی ایرانی به قدمت	- قیمت یک دستگاه پروفی
		14 t 1 · (T	1.58(7	۶ ۵ ۲ (۱
	/EJai		لرفیت تولیدی یک واحد ص	- کدام گزینه در انتخاب خ
		۲) شیفت کاری		۱) روش تولید مورد نظر
·	7	۴) محل اجرای طر	ان	۳) قدرت مالی سرمایهگذار
			_	
Dejaran.com	دژآرا <u>ن</u>	مرکز آموزش	•	7111991104

۱- در ارزیابی فنی از یک دستگاه بستهبندی مشاهد میشود که هنگام کار سرعت حرکت یکی از جکهای هیدرولیک کند است علیت

٢) حجم كم مخزن روغن

۴) قطر زیاد سیلندر جک

۲- محور گردان یک دستگاه صنعتی که به وسیله تسمه پروانه و پولی از طریق یک موتور الکتریکی نیرو میگیرد نمی تواند در زمِسان

این اشکال می تواند..... هیدرولیک باشد.

مورد نظر به حداکثر دور تعیین شده برسد. علت این مشکل می تواند مربوط باشد به:

١) حجم زياد مخزن روغن

٣) قطر كم سيلندر جك



١١- از اهداف طرح ریزی واحدهای صنعتی کدامیک با هم در تناقض هستند؟

Dejaran.com

مرکز آموزش دژآران

۲) ترد در ناحیه پلاستیک است

۴) نرم با ترک شروع و به تدریج انجام می شود

\* 71119P1117

۳۱- کدام عبارت نادرست است؟ «شک

۱) ترد در ناحیه الاستیک است

۳) نرم در ناحیه پلاستیک است

	۳۴ در صنعت جوشکاری بیشتر از کدام نوع مولدهای ${f DC}$ استفاده میشود؟				
۴) کمپوند نقصانی	۳) کمپوند اضافی	۲) شفت	۱) سری		
		ِ یک قالب برش چیست؟	۳۵– نقش بیرون انداز در		
محفظه ماتريس	۲) بیرون راندن سنبه از داخل	ه از محفظه داخل ماتریس	۱) بیرون انداختن قطع		
ور سنبه برش	۴) جدا کردن اضافه ورق از دو	ق از دور ماتریس	٣) جدا كردن اضافه ور		
ا انتخاب میکنید؟	ِه (قطعه سرخ شده) کدام گزینه ر	ای یک قطعه آهن داغ در کور	۳۶- برای اندازهگیری ده		
۴) ترموکوپل	۳) پیرومتر	N.T.D (٢	R.T.D (1		
	از کدام سنسور استفاده میشو <mark>د؟</mark>	طح مایعات در تانکها معمولاً	۳۷- برای اندازهگیری س		
۴) ماوراء بنفش	۳) مادون قرمز	۲) لیزری	۱) اولتراسونیک		
عيح است؟ (مقايسه اندازه ضرايب نسبت بهم)	ر <mark>فولاد روی فولا<mark>د ک</mark>دام ر<mark>اب</mark>طه <mark>صح</mark></mark>	، غلتشی ــ لغزشی ــ سکون د	۳۸- در ضرایب اصطکاک		
ى	۲) سکون ﴿ غلتشی ﴿ لغزش	سكون	۱) لغزشی ﴿ غلتشی ﴿		
ى	۴) سکون ( لغزشی ( غلتشه	( سکون	۳) غلتشی ﴿ لغزشی ﴿		
	ر (تخت) سبب	تحت تنش در فنرهای برگهای	۳۹- عملیات ساچمهزنی		
	گردد.	، در فنر و افزایش عمر فنر می	۱) حذف عيوب سطح <sub>و</sub>		
		و آن را از نرمی به تردی تغییر			
	ر میدهد.	ِ و آن را از تردی به نرمی تغیی	۳) کرنش را به حداکثر		
	مىدھد.	و محدوده پلاستیک را افزایش	۴) کاهش تنش تسلیم		
یب توان آن چقدر است؟	به ولتاژ متناوب $oldsymbol{V}$ وصل است ضر	سری با مقاومت ظاهری Z که	۴۰ در یک مدار RLC ،		
<u>Z </u> R (f	$\frac{R}{ Z }$ ( $\Gamma$	R/Z (Y	$\frac{Z}{R}$ (1		
زیمنس و ترانس ساخت ایران ترانسفور و با گاه	،رت ۸۰۰KW با تجهیزات ساخته	ں پست پاساژ کارخانهای به قد	۴۱- قیمت تجهیزات برقم		
	9.0	، كار) تقريباً چند ميليون است	SF6 (با ۵ سال و در حال		
۶۷۰ (۴	44. (4	٣٧٠ (٢	۲۷۰ (۱		
نادرست است؟	رل ابزار در ماشینهای فرز CNC	زیر در استفاده از کدهای کنتر	۴۲- کدام یک از عبارت		
	ر است. ایک ایک ا	زار برادهبرداری به صورت خطی	۱) G01 حرکت کند اب		
		زار برادهبرداری است.	۲) G00 حرکت کند اب		
	(CW) است.	رادهبرداری به صورت دایرهای (	۳) G02 حرکت ابزار ب		
	نعکوس (CCW) است.	رادهبرداری به صورت دایرهای ه	۴) G03 حرکت ابزار ب		
Dejaran.com	مرکز آموزش دژآران	•	701799117		

۳۲ قیمت تقریبی یک دستگاه فرز CNC مدل FP4MB ساخت ماشینسازی تبریز با دو سال کارکرد چند میلیون ریال است.

۲) توان ـ ولتاژ و جریان الکتروموتور

۴) ولتاژ \_ جريان و نحوه استقرار الكتروموتور

44. (4

٣٣ ـ نوع بلبرينگ يا رولبرينگهايي كه براي استقرار الكتروموتورها استفاده ميشوند به چه عواملي بستگي دارد؟

٣٨٠ (٢

توان ـ سرعت و نحوه استقرار الكتروموتور

۳) توان ـ ولتاژ و نحوه استقرار الكتروموتور

۲۸ • (۱

DA. (4

نساجی ـ عمرانی	۴) کشاورزی ـ حمل و نقل ـ	کشاورزی ـ حمل و نقل	۳) نساجی ـ عمرانی ـ ۲
	5	رای کدام منظور استفاده دارد؟	۴۶- دستگاه هموژنایزر ب
(CIF	۲) خودشویی ماشینآلات (۲	اد	۱) پاستوریزه نمودن مو
	۴) همگن نمود <mark>ن</mark> مواد	، شده	۳) ضدعفونی مواد تولید
	انتقال شبکه برق برای چیست؟	ای پلاستیکی رنگی در خطوط	۴۷- هدف از نصب گویه
	۲) کنترل SPAN خطوط	مهای خطوط	۱) بهتر دیده شدن سیه
سیمهای هوایی و زمین	۴) <mark>کم کردن اث</mark> ر خازنی بین ب	ز اثرات رعد و برق	۳) کنترل و جلوگیری از
	وارد زیر است به جز کاهش	Just – in – Ti شامل کلیه مو	۴۸- تولید به هنگام ime
	تولیدی	ای کیفیت مطلوب محصولات :	۱) مسؤولیت کارگران بر
		در تولید محصولات	۲) زمانهای آمادهسازی
	E AR	. در تولید در تولید	۳) تعداد قطعات معيوب
	مىباشد.	د و اضافی در تولید محصولات ،	۴)- سطح موجودی مازا،
	ـل:	مسازى اتوماسيون مىبايد شام	۴۹- توجیه به منظور پیاد
*.1.7 *	ی باشد. ایش اضافه کاری باشد.	مطح تکنولوژی در واحد صنعت <sub>ی</sub>	۱) بهبود کیفیت کار و س
י כי כיט	ایش اضافه کاری باشد.	اری و تعمیرات پیشگیرانه و افز	۲) تأثیر در برنامه نگهدا
			۳) بهبود بهرموری تولید
	د.	فزایش میزان کار مورد نیاز باش	۴) بهبود کیفیت کار و ا
Dej	aran.	۲ ۲ ۳ ۶ ۰ ۶ چقدر است؟ ۱ - ۲ - ۲	۵– دترمینان ماتریس
-74 (4	+74 (4	+17 (7	-17 (1
		* .x	
Dejaran.com	مرکز آموزش دژآران	۰ ۲	7111991124

۴۳- جهت کنترل سیالهای شیمیایی و نفتی از کدام نوع شیرها استفاده میشود.

9 - (Y

٨٠ (١

۱) پنوماتیکی ۲) چهار راهه ۳) سولنوئیدی ۴) موتوردار

۱) حمل و نقل \_ نساجی \_ عمرانی \_ کشاورزی ۲ ) عمرانی \_ کشاورزی حمل و نقل \_ نساجی

۴۵ دستگاههای فینیشر ـ لولر ـ استاکر ـ استنتر به ترتیب در کدام صنعت کاربرد دارند؟

۴۴- قیمت تقریبی یکه دستگاه پرس ضربهای ساخت خاور پرس ایران به ظرفیت ۴۵ تن چند میلیون ریال است؟ (با یکسال کارکرد)

1 . . (4

11. (4

## ۲) ماشین آلات را مرتبأ روغن کاری نمود. ۱) برق گیر نصب شود. ۴) هوای کافی در جریان باشد. ۳) میزان رطوبت را بالا برد. ۵۲- قیمت تمام شده محصولات صنعتی به کدام عوامل بستگی دارد؟ ۲) ارزش مواد و قطعات و دستمزد مستقیم و سربار ۱) ارزش مواد و قطعات و طراحی ۳) طراحی با استفاده از مهندسی همزمان ۴) دقت عمل در مطالعه امکانسنجی ۵۳- در یک دستگاه تراش دروازهای ۴ متری CNC برای بالا بردن سرعت دستگاه از چه روشی بهتر است استفاده شود؟ ۱) با گذاشتن جعبه دنده مناسب ۲) با انتخاب یولی مناسب ۴) بالا بردن فركانس برق مصرفي با گذاشتن ژنراتور فركانس ۳) با انتخاب تسمههای مناسب ۵۴ در سیستمهای فرآیند کنترلهای مستقیم کدام مورد صحیح است؟ ۱) سیگنالهای خروجی و ورودی با هم مقایسه و به Actuator و سپس فرمان اصلاح به ورودی داده میشود. ۲) Actuator بین ورودی و خروجی فرآیند قرار دارد. ۳) Actuator را بعد از فرآیند و قبل از سیستم مقایسهای قرار میدهند. ۴) سیگنالهای کنترل بسته فاقد Actuator هستند. ۵۵- ترتیب احتراق در اکثر موتورهای بنزینی چهار زمانه عبا<mark>رت است از:</mark> 7-7-4-1 (4 1-4-4-1 1-4-4-6(7 ۵۶- یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۵۴۰۰ Lb/HR معادل چند تن بخار در ساعت است؟ 14 (1 9 (4 Y (T 1 - (7 ۵۷- ریاتهای صنعتی معمولاً دارای چند درجه آزادی بوده و بیشترین مصرف را در کجا دارند؟ ۱) ۳ درجه ـ رنگرزی ۲) ۴ درجه ـ رنگرزی ۴) ۶ درجه ـ جوشکاری ٣) ۱۵درجه ـ حمل و نقل ۵۸- کدام عبارت نادرست است؟ ۱) پروانه بهرهبرداری نشانه محل، ظرفیت و نوع تولیدات است. ۲) نقشه سایت پلان در کارخانجات، جانمایی ساختمانها است. ٣) واحد كنترل مواد، زير نظر مديريت فروش است. ۴) نقشه لی آوت در کارخانجات، جانمایی ماشین آلات است. ۵۹- یک ماشین صفحه تراش با ۲۰ بار رفت و برگشت در دقیقه و با طول کورس ۶۰ سانتیمتر دارای چه سرعت برش متوسط برحـ

۵۱- در کارخانجات نساجی برای دفع الکتریسیته ساکن بهتر است:

Dejaran.com

مركز آموزش دژآران

۲) بازدید به وسیله اشعه ایکس

۴) بازدید به وسیله اشعه گاما

۳) بازدی به وسیله اشعه آلفا ۲۱۸۸۹۹۷۱۵۳ •

۱) بازدید متوسط کارگر ماهر

۶۰ برای تست جوشکاری کدام روش مناسب تر است؟

متر در دقیقه است؟

17 (1